

KUKA



Joining Solutions_KUKA flexibleCUBE laser



Die Innovation in der roboterbasierten Laserfertigung

KUKA flexibleCUBE laser

Wirtschaftlichkeit und Qualität sind die entscheidenden Faktoren in der modernen Produktion. Die Laserbearbeitung ist dabei eine innovative Variante. Die Schnelligkeit des Prozesses und die geringe Wärmeeinbringung verhelfen zu einer hohen Produktivität und einer reduzierten Nacharbeit im Vergleich zu konventionellen Verfahren. KUKA Industries bietet mit der Entwicklung der kompakten Laserzelle KUKA flexibleCUBE laser, die ideale Lösung für den Einstieg in die Produktion von Morgen. Der KUKA flexibleCUBE laser ist mit verschiedenen Prozessen wählbar, unter anderem Laserschneiden, -schweißen oder speziell das Laserauftragsschweißen.

Vorkonfektioniert

KUKA flexibleCUBE laser – Lasertechnik auf engstem Raum

Als Einstieg in die Laserbearbeitung oder als Fertigungserweiterung zu bestehenden Automatisierungsanlagen – der KUKA flexibleCUBE laser lässt sich einfach und nahtlos integrieren. Zielsichere Planung, schnelle Inbetriebnahme, intuitive Bedienung und einfache Wartung – so unterstützt KUKA Industries nachhaltig bei der Prozesssicherheit in einer modernen Fertigung.

Flexibel

KUKA flexibleCUBE laser – Durchdacht bis ins kleinste Detail

Vielseitige und modulare Standardpakete mit maßgeschneiderten Automatisierungsoptionen versetzen den Anwender in die Lage, spezifische Fertigungsaufgaben einfach zu lösen und dynamisch auf Veränderungen im Fertigungsumfeld zu reagieren. Der KUKA flexibleCUBE laser stellt sich den Anforderungen und sichert die Wettbewerbsfähigkeit.

Zuverlässig

KUKA flexibleCUBE laser – Die hochwertige Lösung in der Lasertechnik

Der KUKA flexibleCUBE laser zeichnet sich durch optimal aufeinander abgestimmte Komponenten aus der KUKA Produktfamilie, der Verwendung modernster fasergekoppelter Laser sowie bewährten Standards aus der Laserbearbeitung aus.

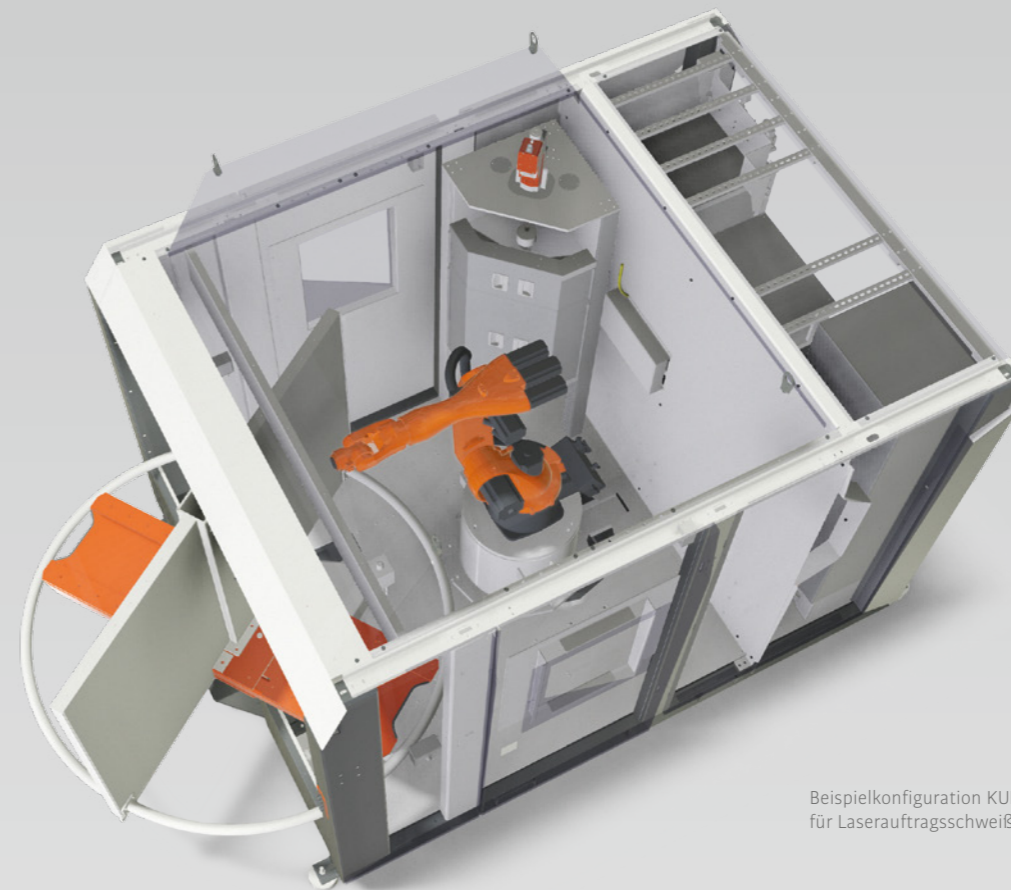
Zukunftsorientiert

KUKA flexibleCUBE laser – Maßgeschneidert und investitionssicher

Hohe Verfügbarkeit und einfache Bedienung – sowie verschiedenste Möglichkeiten zur Erweiterung machen den KUKA flexibleCUBE laser zum idealen Partner in der Fertigung und zu einer sicheren Investition für die Zukunft.



Ihre Bauteile sind größer und schwerer? Mit der **KUKA flexibleCELL laser**, der standardisierten Schweißzelle von KUKA Industries, haben wir auch dafür die perfekte Lösung für Ihre Anwendung.



Beispielkonfiguration KUKA flexibleCUBE laser für Laserauftragsschweißen

Zelle

Passive lasersichere Schutzeinhausung auf einem stabilen, transportablen Grundrahmen (L x B x H) ca. 3.300 mm x 2.200 mm x 2.700 mm, inklusive zwei elektrisch gesicherter, überwachter Wartungs- und Servicetüren, einem passivem Laserschutzfenster sowie einer zentralen Leistungseinspeisung und einer modernen Zellen- und Prozessvisualisierung. Mit Hilfe der Vernetzung sämtlicher Komponenten ist die zentrale Anzeige und Bedienung der Anlage möglich. Aktiver Schutz ist mittels patentiertem LaserSpy® möglich.

Roboter

KR CYBERTECH nano gehören in der niedrigen Traglastklasse zu den kompaktesten Robotern im Robotermarkt.

Optik speziell für das Laserauftragsschweißen

Die Laseroptik KI MWO I Pulver ist speziell für 3D-Laserbeschichtungsanwendungen mit Pulver-Füllmaterialien in Kombination mit Robotersystemen konzipiert. Die Optik ist robust und hermetisch gegen Verschmutzung abgedichtet. Haupteinsatz sind Anwendungen für Reparaturen, Verschleiß- und Korrosionsschutz und die Herstellung von 3D-Komponenten.

Laser speziell für das Laserauftragsschweißen

Ein moderner, fasergekoppelter Diodenlaser als 19-Zoll-Einschub ist vollständig in die Zelle integriert. Der Laser enthält alle Komponenten von der Fasereinkopplung bis zur Überwachung und Steuerung des Lasers und bietet einen maximalen Wirkungsgrad.

Pulverförderer

Das Pulverfördersystem besteht aus einem Gehäuse mit integrierter Vibrationsförderrinne und aufgesetztem Pulverbehälter. Durch unterschiedliche Mundstücke kann das System auf nahezu jedes Pulver optimiert werden. Die Pulverförderung am Ausgang des Förderers ist als Flugförderung mit Hilfe eines Trägergases konzipiert. Das Trägergas verbindet sich im Auslauftrichter mit dem Pulver und verlässt das Gehäuse als Gas-Pulver-Gemisch. Die Vibrationsförderrinne gewährleistet dabei einen gleichmäßigen, konstanten Pulverfluss.

Im Verbund mit unseren Schwestergesellschaften von
KUKA Robotics und KUKA Systems sind wir weltweit
direkt für Sie vor Ort.

Argentinien	Norwegen
Australien	Österreich
Belgien	Polen
Brasilien	Portugal
Chile	Russland
China	Schweden
Deutschland	Schweiz
Frankreich	Singapur
Großbritannien	Slowakei
Indien	Spanien
Italien	Südafrika
Japan	Taiwan
Kanada	Thailand
Korea	Tschechische Republik
Malaysia	Türkei
Mexiko	Ungarn
Neuseeland	USA

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter info.industries.de@kuka.com

KUKA Industries GmbH – Headquarters Blücherstraße 144, 86165 Augsburg/Deutschland T +49 821 797-0 F +49 821 797-1991 info.industries.de@kuka.com
KUKA Industries GmbH & Co. KG Walter-Reis-Straße 1, 63785 Obernburg/Deutschland T +49 6022 503-0 F +49 6022 503-110 info.industries.de@kuka.com

Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen und Leistungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand. Die Abbildungen enthalten zum Teil auch optionale Ausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Technische Daten und Abbildungen unverbindlich für Lieferungen. Änderungen vorbehalten.

WM-Nr. 996128 / 1609 / flexibleCUBE Laser / 2d

www.kuka.com