



**STOCKMEIER Gruppe**  
Wir stehen  
für starke Verbindungen





»Die Menschen machen  
den Unterschied.«

Peter Stockmeier

## Vom Verständnis, ein Familienunternehmer zu sein Warum wir für starke Verbindungen stehen

Die STOCKMEIER Gruppe ist ein Familienunternehmen. Seit über 90 Jahren treibt uns der Gedanke an, unser Unternehmen nachhaltig zu stärken, um langfristig erfolgreich zu sein. Nur so können wir auch in Zukunft als selbstständige Familienunternehmer handeln.

Die Menschen machen den Unterschied.

Davon sind wir bei STOCKMEIER zutiefst überzeugt. Sie pflegen enge Kontakte zu Kunden und Lieferanten und bauen so eine hohe Marktkennntnis auf. Sie arbeiten täglich daran, die Qualität von Produkten und Prozessen zu optimieren. Im Team entwickeln sie Lösungen, die unsere Partner und uns voranbringen. Vor allem stehen sie ein für unsere Werte als Familienunternehmen. Die Begeisterung für ihr Tun überträgt sich oft dauerhaft auf unsere Geschäftspartner.

Dann entsteht das, was wir starke Verbindungen nennen:  
Nachhaltige, enge Beziehungen zu unseren Kunden und Lieferanten.

»Starke Verbindungen sind für uns vor allem  
enge und nachhaltige Beziehungen zu unseren  
Kunden und Lieferanten.«

Diese Beziehungen sind geprägt von hohem gegenseitigen Vertrauen. Sie sind ein zentraler Baustein unseres Erfolges und haben die Entwicklung unseres Unternehmens bis zur STOCKMEIER Gruppe heute erst möglich gemacht. Deshalb werden wir auch künftig daran arbeiten, unsere Partner nachhaltig für uns zu begeistern und so unsere Verbindungen weiter zu stärken. Damit wir auch in Zukunft als Familienunternehmen erfolgreich sind.

## Stark aufgestellt – die STOCKMEIER Gruppe heute

### Viele Spezialisten für unterschiedliche Anforderungen

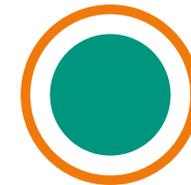
Heute umfasst die STOCKMEIER Gruppe Unternehmen, die in Distribution, Produktion und Dienstleistungen rund um Chemikalien tätig sind. Alle Unternehmen der STOCKMEIER Gruppe sind in ihren Arbeitsfeldern ausgewiesene Spezialisten. Alle eint die Begeisterung für ihre spezifischen Aufgabenstellungen.

Bei allem Wachstum und aller Diversifikation bleibt STOCKMEIER ein wertorientiertes Familienunternehmen und es bleibt fest in Ostwestfalen verwurzelt. Die Unternehmensgruppe besitzt eine solide Finanzstruktur. Unsere Entwicklung ist immer an nachhaltigem Unternehmenserfolg ausgerichtet.

**KAPP-  
CHEMIE**

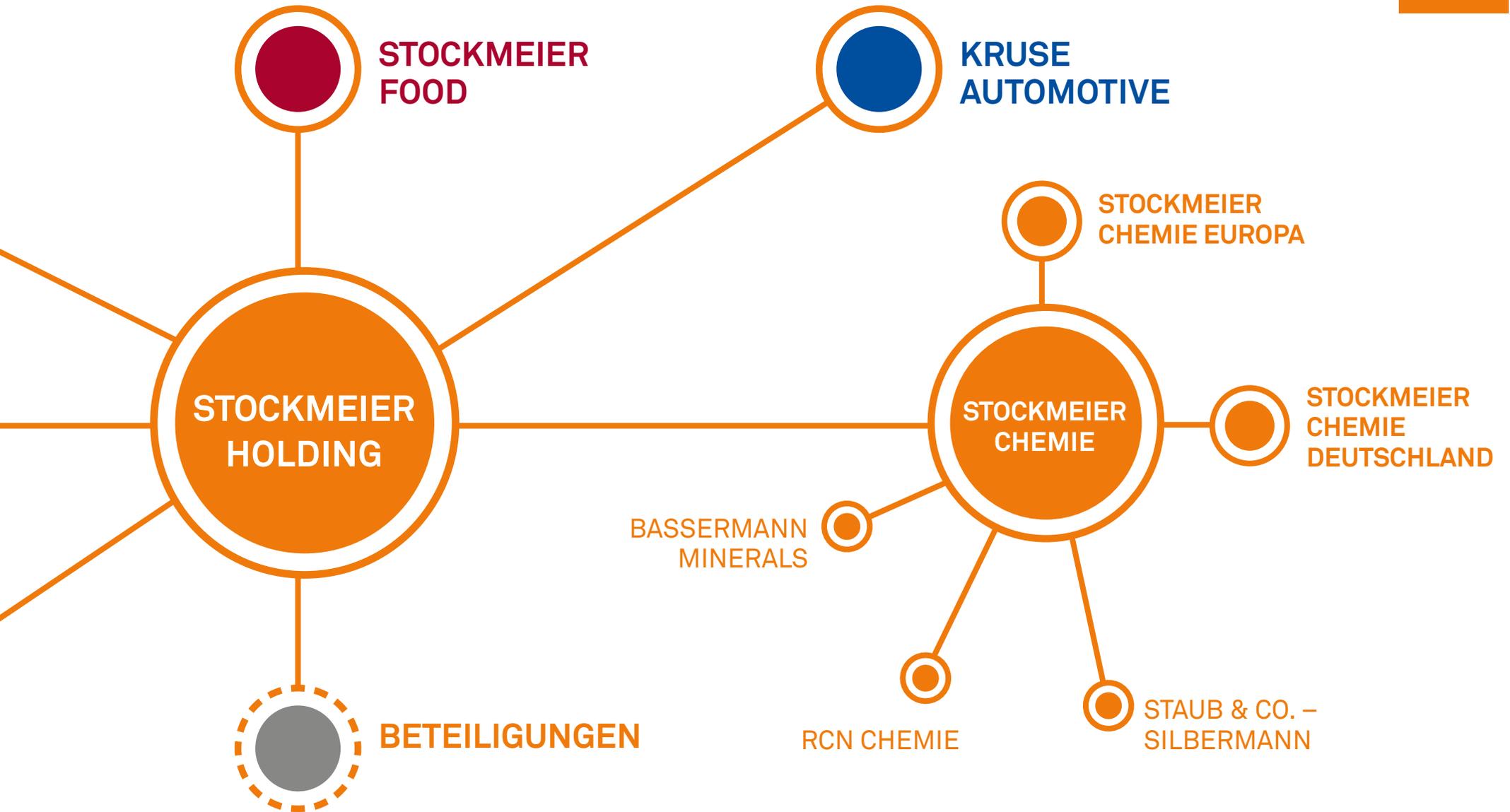


**3S**



**STOCKMEIER  
URETHANES**







»Das Verbinden von Produzenten und Kunden ist unsere zentrale Aufgabe.«

Uwe Puppel und Mike Dannenberg,  
Geschäftsführer STOCKMEIER Holding

# STOCKMEIER Chemie: Distribution, Produktion & Dienstleistung Angebote, die sich perfekt ergänzen

STOCKMEIER Chemie ist der größte Geschäftsbereich der STOCKMEIER Gruppe. Als Handelshaus für Chemikalien umfasst unser Sortiment mehr als 26.000 chemische Standardprodukte und Spezialitäten.

Chemikalienhandel bedeutet für uns: Wir finden für unsere Kunden genau die Produkte in bester Qualität, die sie für ihre spezifischen Aufgabenstellungen benötigen. Für unsere Produzenten eröffnen wir so breitere Absatzmöglichkeiten, weil wir wissen, wo Bedarfe für ihre Produkte entstehen. Aufbau und Pflege unserer weltweiten Produzentenverbindungen sind von sehr hoher Bedeutung. Das Wissen aus diesen Kontakten hilft uns, damit unsere qualifizierten Außendienstmitarbeiter und erfahrenen Anwendungstechniker unsere Kunden umfassend beraten können.

Wir vertreiben eine sehr breite Palette an Industriechemikalien. Dabei verstehen wir uns als

unabhängiger Distributeur und können unseren Kunden viele Produktalternativen bei sehr hoher Liefersicherheit anbieten.

Im Bereich der Spezialchemie sind wir klar auf Zielmärkte fokussiert: Kosmetikindustrie, Wasch- und Reinigungsmittelindustrie, Farben und Lacke, Klebstoffe und die Bauindustrie.

- **Distribution von über 26.000 Standardchemikalien und Spezialitäten**
- **Produktion von Reinigern und Autopflegeprodukten**
- **Umfangreiche Dienstleistungen wie Lohnproduktion oder Private-Label-Fertigung**
- **Leistungsfähige Kleingebindeabfüllung**

STOCKMEIER Chemie verfügt allein in Deutschland über 16 Produktions-, Distributions- sowie

Vertriebsstandorte. Die Distribution in Süddeutschland erfolgt über unser Joint Venture STAUB & Co. – SILBERMANN mit Standorten in Nürnberg, Gablingen und München. Darüber hinaus verfügen wir über Auslandsgesellschaften in 5 Ländern.

Unser Tochterunternehmen Bassermann minerals mit Sitz in Mannheim distribuiert hochwertige Industriemineralien für anspruchsvolle Anwendungen. Eine Belieferung mit Chemikalien in Benelux stellen wir über die STOCKMEIER Belux und De Noord sicher.

Wir verstehen unter Distribution jedoch weit mehr als das Verteilen von Produkten. Wir bieten unseren Kunden vielfältige Dienstleistungen rund um die Chemie. So wollen wir sie auch künftig begeistern.

- **STOCKMEIER Chemie – mehr als Chemikaliendistribution**

# Industriereiniger von STOCKMEIER Chemie

## Unser Know-how für perfekte Reinigung

In lebensmittelverarbeitenden Unternehmen sind die Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene sehr hoch. Verständlich, denn davon hängen am Ende die Gesundheit und das Wohlergehen der Verbraucher ab. In der metallverarbeitenden Industrie und der Oberflächentechnik ist die Reinigung und Entfettung von Oberflächen für viele Prozesse unerlässlich.

Zwei Bereiche mit sehr unterschiedlichen und komplexen Anforderungen. Zwei Bereiche, für die STOCKMEIER Chemie nicht nur Produkte höchster Qualität liefert, sondern auch selbst produziert. Wir verfügen über ein hohes Know-how in Produktentwicklung, Produktion und Service. Dies nutzen wir, um unseren Kunden maßgeschneiderte Lösungen zu liefern.

Unser breites Spektrum verschiedenster Industriereiniger ist im Markt einzigartig. Dennoch verstehen wir uns für jedes Segment als Spezialisten.

Schon im Bereich der lebensmittelverarbeitenden Industrie sind die Aufgabenstellungen sehr unterschiedlich: Die Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene bei Backwarenherstellern beispielsweise unterscheiden sich deutlich von denen in Brauereien, in der Fleischverarbeitung oder in Großküchen.

- **Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die Lebensmittelindustrie**
- **Industriereiniger für die metallverarbeitende Industrie und Oberflächentechnik**
- **Lohnfertigung und Private-Label-Produktion**

In der metallverarbeitenden Industrie und Oberflächentechnik sind die Aufgaben wiederum grundverschieden. Hier steht die perfekte Reinigung und Entfettung von Bauteilen zum Beispiel im Rahmen von Galvanisierungs- oder Lackierprozessen im Mittelpunkt.

Unsere mehrheitlich mittelständischen Kunden verbindet jedoch eins: die Suche nach der optimalen Lösung für ihre ganz individuellen Problemstellungen. Der frühe Kontakt und das intensive Beratungsgespräch bilden den Ausgangspunkt unserer Zusammenarbeit. Unsere jahrzehntelange Erfahrung in den Märkten unserer Kunden hilft bei der schnellen Problemlösung. Sollte es am Markt kein ideales Produkt für die erforderliche Entfettungs-, Reinigungs- oder Hygieneanforderung geben, entwickeln wir auch maßgeschneiderte Rezepturen.

Als weitere Dienstleistung produzieren wir bei STOCKMEIER Chemie auch Kundenprodukte auf Lohnbasis. Ebenso beraten wir unsere Kunden beim Aufbau einer Eigenmarke und füllen unsere Industriereiniger als Private-Label-Produkte ab.

- **In jedem Fall saubere Lösungen – Industriereiniger und Desinfektionsmittel von STOCKMEIER Chemie**

»Alle unsere Kunden benötigen in ihren Prozessen ganz individuelle Reinigungs- und Desinfektionslösungen. Das treibt uns immer wieder an.«

Jens Christensen, Vertriebsleiter Industriereiniger STOCKMEIER Chemie



## STOCKMEIER Automotive

### Produkte und Dienstleistungen rund um das Fahrzeug

Seit Jahrzehnten beschäftigen wir uns bei STOCKMEIER Chemie bereits mit Chemikalien rund um Kraftfahrzeuge. Produkte zur Fahrzeugpflege und zur Winterrüstung bilden den Schwerpunkt. In diesem Geschäftsbereich nehmen die Dienstleistungen über die Produkte hinaus eine besondere Rolle ein. Insbesondere die Private-Label-Produktion und Abfüllung von Produkten in Gebinde unterschiedlichster Größe sind von vielen Kunden häufig genutzte Angebote.

Ein wichtiges Produktionssegment bei STOCKMEIER Chemie ist die Herstellung von Scheibenfrostschutz für Fahrzeuge. Hier sind wir drittgrößter Produzent europaweit. Bei den winterlichen Wetterbedingungen in unseren Breiten ist seine Anwendung zur Erhöhung der Fahrsicherheit unerlässlich. Wir produzieren zum einen STOCKMEIER Eigenmarken. Zum anderen beliefern wir Automobilhersteller mit First-Fill-Produkten.

Vor allem aber sind wir Abfüller einer großen Zahl an Private-Label-Marken für viele Handelsketten und Baumärkte oder Wiederverkäufer in der Industrie weltweit. Dazu nutzen wir modernste Anlagen zur Kleingebindeabfüllung. In Bielefeld und Gent füllen wir jährlich über 20 Millionen Kleingebinde in den Größen von 250 ml bis 60 l ab.

Unsere Abfüllanlagen sind äußerst leistungsfähig. Wir nutzen sie auch zur Abfüllung von Lösemitteln und Reinigungsmitteln anderer Geschäftsbereiche der STOCKMEIER Gruppe. Auch eine Abfüllung von Kleinstgebinderößen ab 20 ml bieten wir an.

- **Drittgrößter Produzent von Scheibenfrostschutz europaweit**
- **Kleingebindeabfüllung von über 20 Millionen Gebinden pro Jahr**
- **Weltweite Belieferung unserer Kunden**

Ein weiteres großes Produktionssegment von STOCKMEIER Chemie ist die Entwicklung und Her-

stellung von Fahrzeugpflegeprodukten. Wir produzieren Spezialprodukte zum Einsatz in Waschstraßen, bei der Fahrzeugreinigung, -aufbereitung und -pflege.

Unsere Kunden sind Waschstraßenbetreiber, Tankstellenketten und Automobilhäuser europaweit. Neben unseren eigenen VDA-konformen STOCKMEIER Marken fertigen wir auch Private-Label-Produkte. Unser Sortiment umfasst auch High-Tech-Waschlösungen mit Nano-Versiegelung.

STOCKMEIER Chemie verfügt über eine langjährige Erfahrung im Bereich der Aufbereitung von kommunalen und industriellen Abwässern. Dieses Know-how kommt unseren Kunden im Segment der Fahrzeugwäsche besonders zugute.

Nahezu jede Autowaschanlage verfügt heute über eine eigene Abwasseraufbereitung.

»Starke Verbindungen heißt für uns:  
Der Kontakt zu unseren Kunden endet nicht nach Beratung  
und Auftragsannahme. Wir begleiten unsere Kunden auch  
intensiv in allen Fragen rund um Produkte und Prozesse.«

Luigi Salvatore, Geschäftsbereichsleiter international,  
Geschäftsführer STOCKMEIER Chemie BVBA, Gent

Wir bieten die passenden Produkte für biologische oder chemische Aufbereitung.

- Beratung, Entwicklung, Produktion und Service aus einer Hand
- Hohes Know-how auch in der Optimierung von Waschprozessen
- Langjährige Erfahrung in der Abwasseraufbereitung

Wir gewährleisten eine sehr hohe Servicedichte. Unsere Fachberater verfügen über ein hohes Know-how, auch in der Anwendung unserer Produkte. Im persönlichen Gespräch arbeiten sie gemeinsam mit ihren Kunden an der Optimierung der Reinigungsprozesse. Genauso beraten wir auf Wunsch zum Thema Brauchwasserrückgewinnung und Wasseraufbereitung oder in Fragen rund um Leichtflüssigkeitsabscheider.

- Saubere Lösungen rund um die Fahrzeugpflege



# Recycling auf höchstem Niveau

## RCN Chemie – Spezialisten für die Aufbereitung und Vermarktung chemischer Produkte

Lösemittel finden heute in Produktionsprozessen verschiedenster Branchen Anwendung. Dabei fallen auch verunreinigte Lösemittel oder Lösemittelgemische an. Der sorgfältige Umgang mit ihnen ist nicht nur Pflicht, sondern auch unserer Verantwortung für die Umwelt und die künftigen Generationen geschuldet.

Wir bei RCN Chemie arbeiten alle gängigen Lösemittel und Lösemittelgemische wieder auf. Wir stellen mit vielfältigen Destillationsprozessen und Aufbereitungsverfahren auch aus stark verunreinigten Lösemitteln wieder wertvolle Produkte her. Für unsere Kunden, beispielsweise aus der chemischen und pharmazeutischen Industrie, aus der Farb- und Lackherstellung oder der Oberflächenbehandlung bieten wir zwei Möglichkeiten der Aufbereitung an.

Im Zuge der Lohnaufbereitung nehmen wir die verunreinigten Lösemittel an und destillieren sie nach individuellen Kundenvorgaben, sodass unsere Kunden ihr eigenes Lösemittel mit Analyse-

zertifikat zum weiteren Einsatz in ihren Prozessen zurückerhalten.

Alternativ übernehmen wir die Lösemittel unserer Kunden und stellen daraus qualitativ hochwertige Produkte her. Sie werden von uns direkt vermarktet. Als Teil der STOCKMEIER Gruppe können wir neben den aufbereiteten Lösemitteln auch Frischware in den jeweils benötigten Qualitäten bereitstellen.

Heute ist RCN Chemie einer der europaweit führenden stofflichen Verwerter von

- **Lösemitteln**
- **ozonschädigenden Kältemitteln**
- **Flüssigkeiten aus dem Automotive-Bereich**

Eine Alleinstellung in Europa haben wir im Recycling von Kältemitteln. Gemeinsam mit unserem Partner, der Solvay Fluor GmbH, praktizieren wir ein Verfahren zur stofflichen Verwertung von ozonschädigenden Kältemitteln. Ein Prozess, bei dem wir gleichzeitig Salzsäure und Fluorwasserstoff gewinnen und wieder in den Wirtschaftskreislauf

zurückführen können. Unser Verfahren wird von der UNEP für die umweltschonende Zerstörung von ozonschädigenden Kältemitteln empfohlen.

Bei der Verwertung von Flüssigkeiten aus dem Automotive-Bereich sind wir bei RCN Chemie Spezialisten für die Aufbereitung von Frostschutz in Kühlerflüssigkeit sowie für das Recycling von Bremsflüssigkeit.

Zur Erhöhung der Sicherheit und Vereinfachung der Logistik stellen wir unseren Kunden spezielle Lager- und Transportbehälter zur Verfügung. Sie haben alle eine UN-Zulassung, helfen beim sortenreinen Sammeln des Recyclinggutes und sorgen für einen sicheren Transport.

Nachhaltiges Handeln ist uns als Teil der STOCKMEIER Gruppe besonders wichtig. Als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb unterziehen wir uns freiwillig der regelmäßigen Überwachung.

- **RCN Chemie steht für Recycling auf höchstem Niveau**

»Verantwortungsvolles Recycling  
schont Ressourcen und fördert die  
Effizienz im Wirtschaftskreislauf.«

Matthias Mirbach, Geschäftsführer RCN Chemie

»Papiere und Textilien sind an sich schon herausragende Materialien. Sie mit unseren Produkten zu optimieren, ist eine sehr spannende Aufgabe.«

Marco Hermann, Geschäftsführer KAPP-CHEMIE



# Wir machen Gutes besser

## Starke Verbindungen von KAPP-CHEMIE für die Papier- und Textilindustrie

Seit über 40 Jahren entwickeln, produzieren und distribuieren wir chemische Spezialprodukte für die Papier- und Textilindustrie. Unser Anspruch: Materialien mit unseren Produkten optimieren, Papiere und Textilien mit neuen Eigenschaften versehen. Der Nutzen für unsere Kunden: klare Prozess- und damit Kostenvorteile.

Wer Gutes besser machen will, benötigt ein hohes Know-how rund um die Produkte, die es zu optimieren gilt. Der enge Austausch mit unseren Kunden ermöglicht es uns, Materialien und Dienstleistungen zu entwickeln, die sie bei der Herstellung, Weiterverarbeitung und Optimierung ihrer Produkte unterstützen.

Wir setzen modernste Produktionsanlagen mit leistungsstarken Mischkesseln, Rührwerken, Pulvermischsystemen und Tablettierpressen ein. Sie ermöglichen eine effiziente und umwelt-

gerechte Produktion – teilweise wird nach GMP-Standards hergestellt.

Wir arbeiten für unsere Kunden in den Feldern:

- **Produkte für die Tissueverarbeitung**
- **Produkte für die Papierproduktion**
- **Produkte für die Textilindustrie**
- **Individuelle Dienstleistungen**

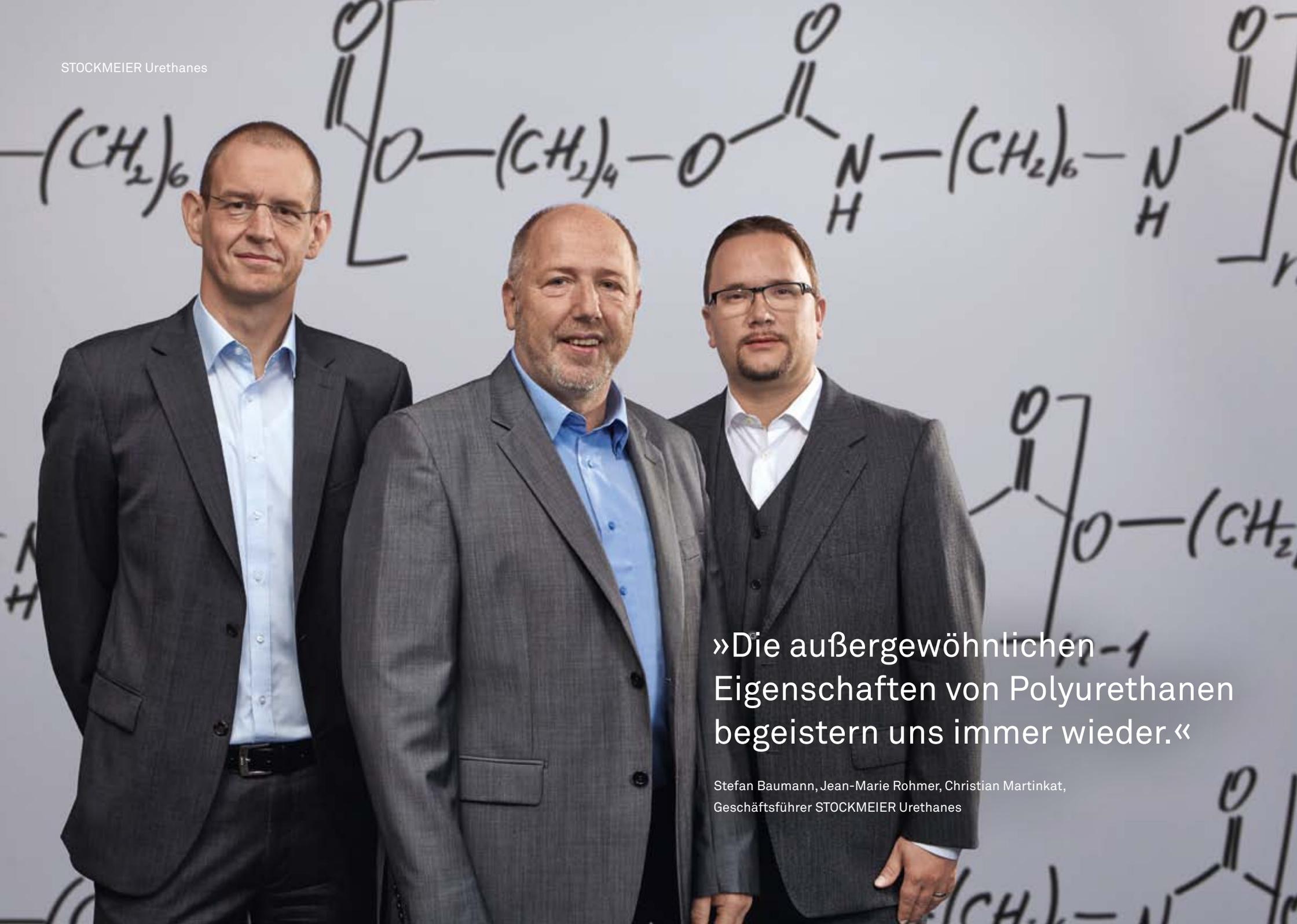
Für die Papierindustrie, insbesondere die Hygieneindustrie, bieten wir wässrige Flexodruckfarben und Leime an. In diesem Segment können nur wir von der KAPP-CHEMIE exakt abgestimmte Kombinationen von Flexodruckfarben und entsprechenden Leimsystemen für Hygienepapiere aus einer Hand anbieten. Wir entwickeln diese anspruchsvollen Produkte in enger Absprache mit unseren Kunden für ihre ganz individuellen Bedürfnisse.

Für die Textilindustrie liefern wir Prozesschemikalien für die Vorbehandlung sowie Effektchemikalien zur Ausrüstung, insbesondere von technischen Textilien. Bei den Effektchemikalien spielen funktionelle Beschichtungen mit Flammschutzmitteln, Phobiermitteln und Polymerdispersionen eine wichtige Rolle.

Individuelle Dienstleistungen runden das Leistungsangebot der KAPP-CHEMIE ab. Rezeptur-entwicklung, Lohnproduktion, Abfüllung, Konfektionierung oder Distribution: Unsere Kunden rufen die benötigten Dienstleistungen ganz nach ihren Bedürfnissen ab.

In allen Geschäftsfeldern agieren wir weltweit und sind in vielen Ländern mit Partnern vertreten.

- **Gutes besser machen – unser Antrieb seit über 40 Jahren und in Zukunft**



»Die außergewöhnlichen  
Eigenschaften von Polyurethanen  
begeistern uns immer wieder.«

Stefan Baumann, Jean-Marie Rohmer, Christian Martinkat,  
Geschäftsführer STOCKMEIER Urethanes

# Unsere Polyurethan-Systeme

## STOCKMEIER Urethanes produziert vielfältige Polyurethan-Systeme für faszinierende Anwendungen

Wir sind Spezialisten für Polyurethan-Systeme. Für unsere Kunden entwickeln wir Lösungen für verschiedenste Industrieanwendungen und den Sportstättenbau. Wir beraten umfassend und wir produzieren nach höchsten Qualitätsstandards in modernsten Fertigungsanlagen.

Produkte aus vielen Lebensbereichen sind ohne den Einsatz von Polyurethan nicht denkbar. Vom Automotor bis zum Sportplatz, vom Kabel bis zum Klebstoff – überall finden Polyurethane Verwendung. Diese faszinierende Anwendungsvielfalt ist unser Antrieb. Sie fordert immer neue, genau auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnittene Polyurethan-Systeme, die wir mit Leidenschaft entwickeln und in höchster Qualität produzieren.

Mit Standorten in Deutschland, Frankreich, Großbritannien und den USA können wir Kunden international mit unseren Produkten und Dienstleistungen unterstützen.

Die Produktpalette von STOCKMEIER Urethanes gliedert sich heute hauptsächlich in folgende Bereiche:

- Systeme für Sport- und Freizeitböden
- Klebstoffsysteme, Beschichtungen und Elastomere
- Elektrogießharze

Bei Sport- und Freizeitböden sorgen Polyurethan-Bodensysteme von STOCKMEIER Urethanes für optimale Bedingungen. Von der Leichtathletiklaufbahn oder dem Kleinspielfeld über die Elastikschicht für Kunstrasen oder Sporthallenboden bis zu Tennis- oder Kinderspielplätzen. Unsere Produkte garantieren ein sicheres Laufgefühl, einen optimalen Fallschutz und leistungsfördernde Elastizität.

Mit unseren Klebstoffsystemen unterstützen wir unsere Kunden bei der Optimierung ihrer Fertigungsprozesse und Produkte. Sie erzielen beispielsweise eine höhere Steifigkeit oder ermöglichen eine einfachere Konstruktion.

Unsere Beschichtungssysteme aus Polyurethanen bieten Schutz vor aggressiven Medien, Umwelteinflüssen und mechanischen Belastungen. Oder sie erzeugen einfach nur wunderschöne Oberflächen.

Die Elastomere von STOCKMEIER Urethanes verfügen über faszinierende Eigenschaften. Sie dichten ab oder schützen vor Stößen. Sie dämpfen oder umhüllen Sensoren. Sie finden Anwendung als Form- oder Füllmaterial. In jedem Fall werden sie den speziellen Kundenanforderungen gerecht.

Unsere Elektrogießharze sind ideale Isolierstoffe für die industrielle Produktion verschiedenster elektrotechnischer und elektronischer Komponenten. Sie erfüllen eine Vielzahl internationaler Normen und Zulassungen. Das ist Voraussetzung für ihre Anwendung in der Herstellung von elektronischen Bauteilen, Sensoren oder LEDs.

- Faszinierende Polyurethan-Systeme von STOCKMEIER Urethanes

»Die Rezeptentwicklung für jeden einzelnen Kunden ist ein höchst individueller Prozess.«

Uwe Tilk, Geschäftsführer STOCKMEIER Food

# Einzigartige Rezepturen für einzigartigen Geschmack

## Starke Verbindungen von STOCKMEIER Food für die Lebensmittelindustrie

Wir sind Genussmenschen. Unsere Leidenschaft ist das Aussehen, der Duft und der Geschmack von Lebensmitteln. Wir entwickeln und produzieren Aromen und Würzmischungen, beliefern unsere Kunden zusätzlich mit Food Ingredients. Das tun wir mit großer Begeisterung und sehr viel Erfahrung. Und vor allem für jeden Kunden höchstindividuell. So machen wir Lebensmittel einzigartig.

Aroma beginnt im Kopf – von Anfang an. In enger Abstimmung mit unseren meist mittelständischen Kunden entwickeln wir Aromen und Rezepturen, ganz an ihren Erwartungen und Bedürfnissen orientiert. So erhält bei uns jeder Kunde ein Unikat, dessen Rezeptur und Herstellung lückenlos dokumentiert ist.

Mit Niederlassungen in Deutschland, Benelux, Polen und Russland sowie darüber hinaus mit

Vertretungen in mehr als 40 Ländern können wir von STOCKMEIER Food unsere Kunden weltweit beliefern.

Zu unserem Produktportfolio gehören:

- Aromen und Würzmischungen
- Stärken und Stärkederivate
- Food Ingredients

Wir produzieren in unseren eigenen modernen Anlagen nicht auf Vorrat. Die Herstellung der benötigten Menge beginnt erst nach dem Eingang einer Bestellung. So liefern wir unseren Kunden immer frischeste Produkte mit maximaler Haltbarkeit in der genau von ihnen gewünschten Gebindegröße.

Die Produktsicherheit unserer Kunden liegt uns bei STOCKMEIER Food besonders am Herzen. Selbstverständlich sind alle unsere Prozesse

zertifiziert und wir produzieren nach dem HACCP-Konzept. Darüber hinaus prüfen unsere Lebensmittelingenieure und -techniker sämtliche von uns entwickelten Aromen auf ihre Stabilität im Lebensmittel sowie ihre praktische Anwendung – schon bevor wir sie dem Kunden erstmals vorstellen.

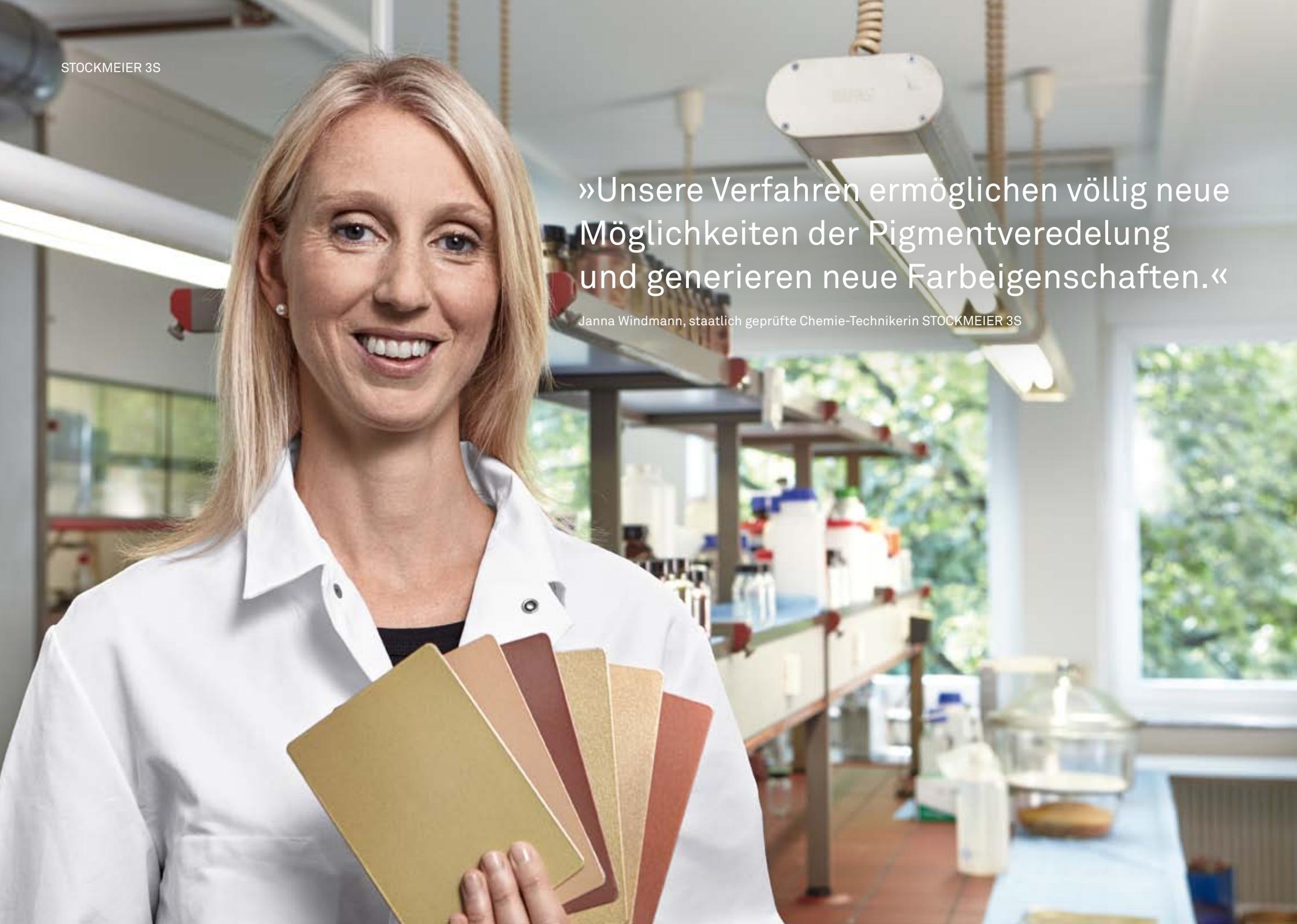
Geschmäcker sind bekanntlich je nach Land verschieden. Jede Region hat andere Erwartungen an die sensorischen Eigenschaften eines Produktes. Hier helfen unsere langjährige weltweite Erfahrung und unser internationales Team von Aromaspezialisten.

Neben der Entwicklung von Aromen für sehr unterschiedliche regionale Märkte produzieren wir auch kosher- und halalzertifizierte Produkte.

- **STOCKMEIER Food – wir machen Lebensmittel einzigartig**

»Unsere Verfahren ermöglichen völlig neue Möglichkeiten der Pigmentveredelung und generieren neue Farbeigenschaften.«

Janna Windmann, staatlich geprüfte Chemie-Technikerin STOCKMEIER 3S



# Spezial-Know-how rund um Pigmente

## STOCKMEIER 3S veredelt Partikeloberflächen

STOCKMEIER 3S: Surface, System & Solution. Wir beschäftigen uns mit der Modifizierung von Oberflächen. Die Veredelung kleinster Metallpartikel ist unsere Stärke. Bei der Entwicklung unserer Produkte betrachten wir immer die individuelle Anwendung des Kunden. So entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen.

Was wäre, wenn Farben ganz neue Eigenschaften erhalten könnten? Eigenschaften, die Architekten ganz neue Möglichkeiten der Fassadengestaltung eröffnen. Eigenschaften, die Designern neue kreative Freiräume schaffen. Eigenschaften, die Farboberflächen länger wie neu aussehen lassen. Diese Frage ist unser größter Antrieb.

Bei STOCKMEIER 3S arbeiten wir mit großer Leidenschaft an der Veredelung von Pigmentoberflächen. Unsere Technologien verändern Farbpigmente so, dass sie in den fertigen Farb- und

Lacksystemen genau die gewünschten Eigenschaften erzielen.

Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden:

- **Metalleffektpigmente**
- **stabilisierte Metalleffektpigmente**
- **maßgeschneiderte leitfähige Pigmente**
- **Lohnfertigung von eingekapselten Metallpartikeln**

Unsere chemisch modifizierten Metallpigmente verfügen über eine außergewöhnlich hohe Stabilität gegen Säuren und Laugen. Sie zeichnen sich durch eine äußerst hohe Abriebbeständigkeit aus – auch in Einschichtlackierungen. Sie sorgen dafür, dass die Farbeigenschaften in Kunststoffen oder Wasser- und Pulverlacken sehr viel beständiger sind.

Unsere pulverförmigen Metalleffektpigmente finden Verwendung sowohl in der Farbenindustrie als auch in der Druckindustrie und ermöglichen

bei hochwertigen Drucken edle Metalleffekte.

Metallpigmente bieten aber weitergehende Möglichkeiten. Wir versehen unsere Pigmente auf Kundenwunsch mit individuell spezifizierter Leitfähigkeit. Daraus erwachsen ganz neue Möglichkeiten für lackierte Oberflächen. Schließlich bieten wir als weitere Dienstleistung individuell nach Kundenwunsch das Einkapseln von Metallpartikeln für unterschiedlichste Anwendungen an.

STOCKMEIER 3S ist für jeden Kunden ein Partner für sehr individuelle Lösungen. Lösungen, die immer von der bestehenden Anwendung des Kunden ausgehend gedacht werden. So entstehen Produkte, die nicht nur neue Farbeigenschaften ermöglichen, sondern sich auch perfekt in das bestehende System integrieren.

- **STOCKMEIER 3S – Spezial-Know-how um Metallpigmente für neue Möglichkeiten der Farbgestaltung**

»Wir liefern unseren Kunden nicht nur AdBlue<sup>®</sup>, wir bieten unseren Kunden sorgenfreie Systemlösungen.«

Sascha Filthaut, Prokurist, und Matthias Mirbach,  
Geschäftsführer KRUSE Automotive



# Unser Beitrag zur Vermeidung von Stickoxiden und damit zur Reinhaltung der Luft

## KRUSE Automotive – für eine saubere Mobilität

Die Verwendung von AdBlue® im Abgasreinigungsprozess moderner Dieselmotoren trägt stark zur Vermeidung von Stickoxiden bei. Wir von KRUSE Automotive beschäftigen uns mit AdBlue® bereits seit Jahren intensiv.

Basis unserer Leistungen ist ein Produkt höchster Qualität: Unser AdBlue® entspricht ISO 22241 und wir beziehen es ausschließlich von Primärproduzenten. Dabei agieren wir unabhängig und neutral und sind so kein Wettbewerber zu Mineralölgesellschaften. Wir sichern Chargenrückverfolgung zu und liefern AdBlue® auf Wunsch mit Analysezertifikat aus, in allen Gebindegrößen von der Flasche über Kanister, Fass und IBC bis zur Bulkversorgung.

Wir bei KRUSE Automotive versorgen Kunden mit sehr unterschiedlichem Bedarf. Das können Fahrzeughersteller, Mineralölgesellschaften oder Bahnanbieter als Großverbraucher sein. Ebenso Kunden aus dem Bereich der Agrarwirtschaft,

dem Baumaschinenverleih oder Speditionssektor, also Unternehmen ganz verschiedener Größe. KRUSE Automotive ist nicht nur ein leistungsfähiger AdBlue® Lieferant. Wir möchten Lösungspartner für unsere Kunden sein und bieten ihnen komplette Systemlösungen rund um die AdBlue® Versorgung. Wir stehen in engem Kontakt mit unseren Ansprechpartnern auf Kundenseite, beraten sie intensiv und entwickeln individuell die passende Lösung für ihre sichere Versorgung. Je nach Situation kommen aus unserem umfangreichen technischen Sortiment Pumpen, Zapfpistolen und Zähler oder auch komplette mobile oder stationäre Tankanlagen zum Einsatz.

- **Unsere Produkte sind VDA-lizenziert und werden kontinuierlich durch den VDA überwacht**
- **Das gibt unseren Kunden höchste Sicherheit**

Die hauseigene Logistik sorgt für kürzeste Wege. So sind wir in der Lage, auch auf kurzfristige Eng-

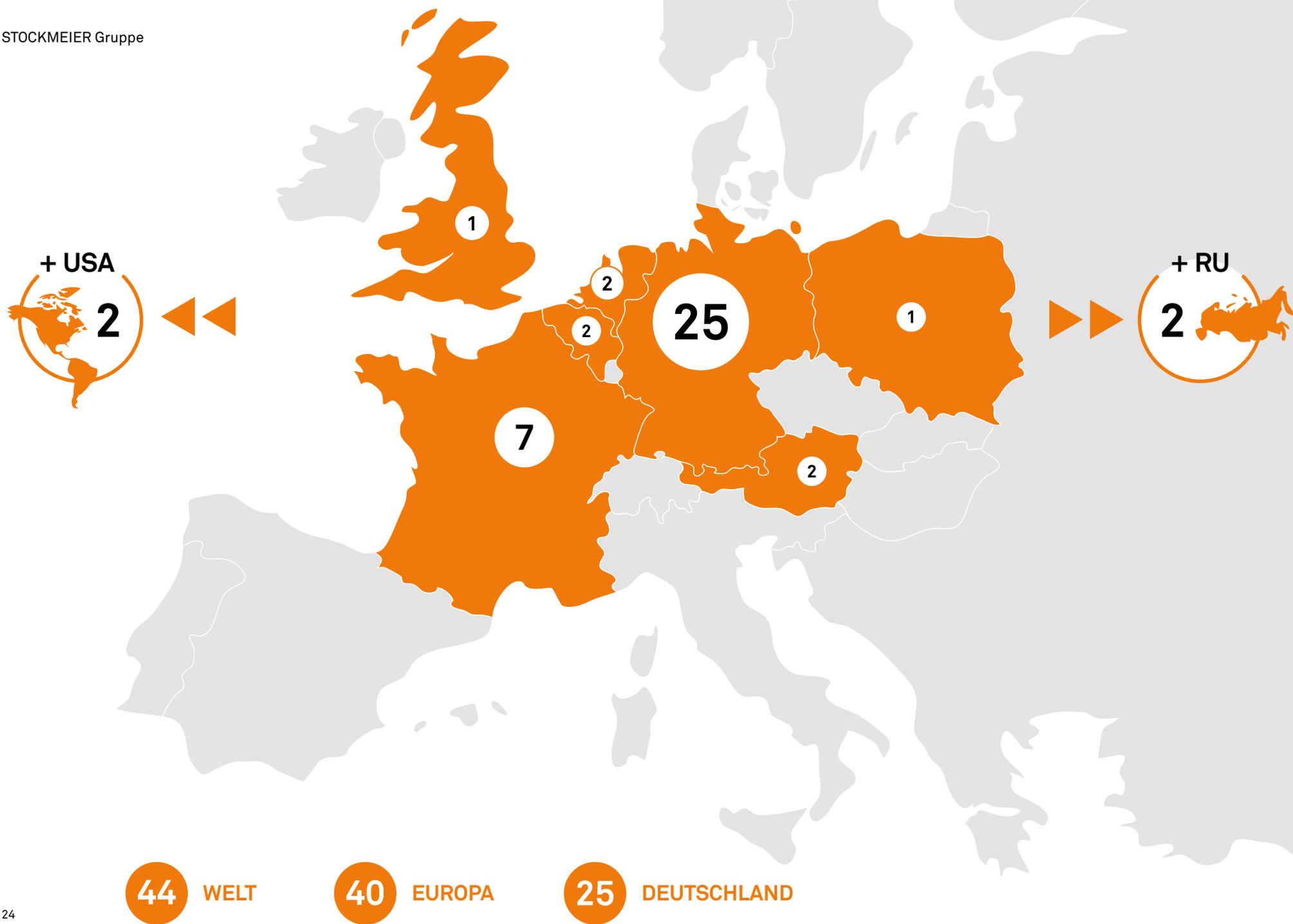
pässe bei Kunden zu reagieren. Auf Wunsch stellen wir durch den Einsatz moderner Telemetriesysteme eine komplett sorgenfreie Belieferung mit AdBlue® sicher. Wir wissen dann genau, wann beim Kunden Bedarf entsteht und liefern immer früh genug.

Wir bei KRUSE Automotive produzieren für unsere Kunden auch Private-Label-Produkte oder füllen AdBlue® in der eigenen modernen Abfüllung in alle gängigen Gebindegrößen ab.

Mit der patentierten KRUSE Flasche bieten wir ein vom VDA präferiertes Befüllmedium für die PKW-Befüllung, tropffrei und geruchsneutral.

Die Belieferung mit technischem Harnstoff in AdBlue® Qualität zum Auflösen für die industrielle Produktion von AdBlue® rundet unsere Leistungspalette ab.

- **KRUSE Automotive – perfekte Systemlösungen rund um AdBlue®**



# Nah zu sein ist uns wichtig

## Warum unser Verständnis von Nähe weiter geht

Mit dem Wachstum der STOCKMEIER Gruppe ist auch die Zahl unserer Standorte stark gestiegen. Heute sind wir an 44 Produktions- und Vertriebsstandorten in 9 Ländern vielen unserer Partner sehr nah. Wichtiger ist für uns aber das inhaltliche Verständnis für die Bedürfnisse unserer Kunden und Lieferanten, also die Nähe zu ihren Märkten. Wir begreifen das Nahsein also auch in einem inhaltlichen Sinn.

Natürlich ist uns räumliche Nähe zu unseren Partnern wichtig. So haben wir im Laufe der letzten Jahre die Zahl unserer Standorte deutlich erhöht. Mittlerweile arbeiten wir an 25 Produktions-, Distributions- und Vertriebsstandorten in Deutschland mit hohem Einsatz daran,

unsere Kunden termingerecht mit unseren Produkten zu versorgen und ihnen eine Fülle von Dienstleistungen zur Verfügung zu stellen.

Für unsere internationalen Kunden tun wir dies an unseren 19 Standorten in 8 Ländern außerhalb Deutschlands.

- **Räumliche Nähe durch 44 Standorte in 9 Ländern weltweit**
- **Inhaltliche Nähe durch intensive Beschäftigung mit den individuellen Problemstellungen unserer Partner**

Entscheidend für uns sind aber das inhaltliche und das gegenseitige persönliche Verständnis.

Wir wollen die spezifischen Aufgabenstellungen und Herausforderungen unserer Kunden und Lieferanten verstehen. Das bedeutet: Wir hören unseren Partnern genau zu und versuchen, so von ihnen zu lernen. Nur so können wir unseren Kunden schnell genau die Produkte und Dienstleistungen anbieten, die ihre aktuelle Problemstellung bestmöglich löst. Dieses Wissen hilft auch unseren Produzenten, neue Absatzmöglichkeiten zu erschließen. Auf diese Weise entstehen starke und langfristige Verbindungen zwischen unseren Partnern und uns.

Wir werden auch künftig an diesem Verständnis von Nähe festhalten.

- **Nähe festigt Verbindungen**

A woman with blonde hair, wearing safety glasses and a white lab coat, is smiling while working in a laboratory. She is holding a red pipette. The background is filled with complex laboratory equipment, including large red cylindrical components and various tubes and wires. The scene is brightly lit, suggesting a clean and professional environment.

»Wir haben nur ein Ziel:  
kontinuierliche Qualitätsoptimierung.«

Martina Stiller, Mitarbeiterin QS-Labor

# Kompromisslose Qualität ist unser Anspruch

## Daran arbeiten wir – jeden Tag

Unser Streben nach kompromissloser Qualität ist in unserer tiefen Überzeugung verwurzelt: Um Kunden langfristig für uns zu begeistern, müssen wir ihnen ein Höchstmaß an Qualität bieten. Das bedeutet beste Produktqualität, optimale Prozesse und höchste Termintreue. So schaffen wir bei Kunden Vertrauen und geben ihnen die Sicherheit, in uns den richtigen Partner gefunden zu haben.

Diese Sicherheit können wir dauerhaft nur erhalten, wenn wir Produkte, Prozesse und Timings permanent einer intensiven Qualitätsprüfung unterziehen. Das tun wir, akribisch und mit Begeisterung. Wir wissen, dass wir besser werden können, indem wir aus dem Guten lernen, das Optimierbare benennen und es dann konsequent umsetzen.

Ein zentraler Baustein unseres Qualitätsmanagements ist der konsequente Einsatz von SAP R/3 in den Geschäftsprozessen aller Unternehmen

der STOCKMEIER Gruppe. So arbeiten wir mit einheitlichen Material-, Kunden- und Lieferantendaten. Unsere Lagerhaltung und Logistik sind barcodeverwaltet. SAP ermöglicht uns eine exakte Chargenverwaltung. So können wir jedem Kunden jederzeit Auskunft über den Status jeder einzelnen Bestellung geben.

- **Konsequenter Einsatz von SAP R/3 in allen Geschäftsprozessen**
- **Zertifiziert nach ISO 9001:2008**
- **Intensive Qualitätsprüfungen als Teil eines kontinuierlichen Verbesserungsprozesses**

Der Steuerung und Überwachung von Prozessen kommt sicher eine wesentliche Bedeutung zu. Wichtiger ist jedoch die Einstellung der Menschen. Unsere Mitarbeiter setzen sich mit hoher Leistungsbereitschaft ein, um dem Anspruch von 100 % Qualität immer näher zu kommen. So tragen sie einen wesentlichen Teil zum Erfolg

unseres Unternehmens bei.

Unser Qualitätsniveau ist bereits sehr hoch. Die Unternehmen der STOCKMEIER Gruppe sind nach ISO 9001:2008 zertifiziert. Darüber hinaus arbeiten wir nach ESAD II, dem Responsible-Care-Programm, der HACCP-Prozesskontrolle und REACH.

Zertifizierungen sind dennoch nur Momentaufnahmen. Wir entwickeln unser Qualitätsmanagement-System im Sinne einer kontinuierlichen Verbesserung daher beständig weiter. So werden wir auch künftig jedes unserer Produkte und jeden unserer Prozessschritte immer wieder intensiven Qualitätsprüfungen unterziehen. So wollen wir das Vertrauen unserer Kunden und Lieferanten immer aufs Neue bestätigen und sie langfristig für uns begeistern.

- **Qualität schafft Vertrauen und damit die Sicherheit, in uns den richtigen Partner zu haben**



STOCKMEIER

»Bei uns von der  
STOCKMEIER Logistik  
werden zwei Dinge  
großgeschrieben:  
SORGFALT und  
TERMINTREUE.«

Andreas Bendzko, LKW-Fahrer STOCKMEIER Logistik



# Starke Verbindungen sind schnelle Verbindungen

## Unsere Logistik ist das perfekte Bindeglied zwischen uns und unseren Kunden

Outsourcing liegt derzeit im Trend. Viele Unternehmen übertragen gerade ihre komplette Logistik an externe Dienstleister. Wir von STOCKMEIER stellen uns diesem Trend entgegen. Denn uns ist wichtig: Äußerst schnell und sehr flexibel auch auf kurzfristige Kundenanforderungen reagieren zu können.

Das können wir mit unserer eigenen Logistik im Haus sicherstellen. STOCKMEIER Logistik sorgt für kürzeste organisatorische Wege in der Transportabwicklung. Innerhalb der STOCKMEIER Gruppe sind 120 LKW und Tankfahrzeuge sowie 50 Anhänger im Einsatz für unsere Kunden.

Auch in der Logistik machen die Menschen den entscheidenden Unterschied. Zum einen sind da unsere erfahrenen Disponenten. Sie verantworten eine optimierte Routenplanung und sorgen dafür, dass Sammelbestellungen ver-

schiedener Produkte von Kunden klug koordiniert werden. So werden Doppel- oder Mehrfachfahrten minimiert.

Zum anderen tragen unsere qualifizierten und speziell ausgebildeten Fahrer die Verantwortung dafür, dass unsere Lieferungen pünktlich und vor allem sicher ankommen. Ihnen ist stets bewusst, dass sie auch Gefahrgüter transportieren. Daher steht die Sorgfalt im Umgang mit ihrer Fracht immer an erster Stelle.

- Insgesamt 120 LKW und Tankfahrzeuge sowie 50 Anhänger
- Nutzung zusätzlicher qualifizierter Fachspeditionen
- Speziell auf den Transport von Gefahrgut ausgebildetes Personal

Schließlich sorgen unsere Fuhrparkleiter dafür, dass unsere Flotte umfassend gewartet wird und

den neusten sicherheitstechnischen Richtlinien entspricht.

Natürlich arbeiten auch wir mit qualifizierten und erfahrenen Fachspeditionen zusammen. Nur so lassen sich Spitzen in der Auslastung abpuffern und das insgesamt sehr hohe Transportvolumen fristgerecht abwickeln. Durch unsere Mitgliedschaft in der Stückgutkooperation VTL können wir auf zusätzliche Direktverkehre zugreifen und verschiedene Hubs für unseren Warenumsatz nutzen.

Für unsere Kunden ist die termingerechte und reibungslose Anlieferung besonders wichtig. Wir arbeiten kontinuierlich daran, dass unsere Logistik ein perfektes Bindeglied zwischen uns und unseren Kunden ist.

- STOCKMEIER Logistik – die schnelle Verbindung zu unseren Kunden

# Auf den Punkt gebracht

## Die STOCKMEIER Gruppe auf einen Blick



**Familienunternehmen**

Seit Firmengründung 1920  
zu 100 % in Familienbesitz



**6 Unternehmensbereiche**

Distribution und Produktion



**44 Standorte weltweit**  
in 9 Ländern

📍 Zentrale in Bielefeld



**> 830.000 m<sup>2</sup>**  
Betriebsfläche



**1330** Mitarbeiter weltweit

Davon in Deutschland

- 👤 90 Außendienstmitarbeiter
- 👤 25 Anwendungstechniker
- 👤 60 Auszubildende in 12 Berufen



**> 990.000 t**  
Absatz



Ca. **30.000** Kunden



Ca. **26.000** Produkte



Zertifizierungen

ISO 9001:2008  
ESAD II  
Responsible Care





**400** Lagertanks



**54** Misch tanks und  
**12** Pulvermischer



**> 23.000**  
Palettenstellplätze  
für Gefahrstoffe



**120** LKW und  
**50** Anhänger





**STOCKMEIER Holding GmbH**

Am Stadtholz 37  
33609 Bielefeld  
T +49 521 / 3037 - 0  
F +49 521 / 3037 - 159

[info@stockmeier.de](mailto:info@stockmeier.de)  
[www.stockmeier.de](http://www.stockmeier.de)